



Патроны предназначены для закрепления штучных заготовок, обрабатываемых на станках токарной группы классов точности «В» и «А» в условиях серийного и массового производства.

Патроны работают от механизированного привода, устанавливаемого на заднем конце шпинделя станка. Настройка на необходимый диаметр зажима осуществляется переустановкой накладных кулачков по рифлениям основных кулачков, при этом сохраняется необходимая точность патрона.

К преимуществам патрона можно отнести большое проходное отверстие, которое позволяет обрабатывать заготовки пропуская их через шпиндель станка с большим внутренним диаметром.

Патроны взаимозаменяемы с патронами ведущих производителей SMW-Autoblok, Schunk, RÖHM, KITAGAWA, SAMCHULLY, AUTO Strong и др.

Точность патронов ISO 3442-3.

Класс точности балансировки **G 6,3** ГОСТ ИСО 1940-1.

Тип крепления патрона:

1 – «С» крепление на фланцевый конец шпинделя по ISO 702-4 (DIN 6353);

2 – «А» крепление на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 12595 (ISO 702-1; DIN 55026).

По требованию потребителя возможно изготовление патрона для крепления на фланцевые концы шпинделя по ГОСТ 12593 (ISO 702-3; DIN 55027) или ГОСТ 26651 (ISO 702-2; DIN 55029).

По исполнению патроны изготавливаются с дюймовым «Д» (1/16"х90° или 3/32"х90°) или метрическим «М» (1,5"х60°) зубчатыми соединениями накладных кулачков.

Примеры заказа:

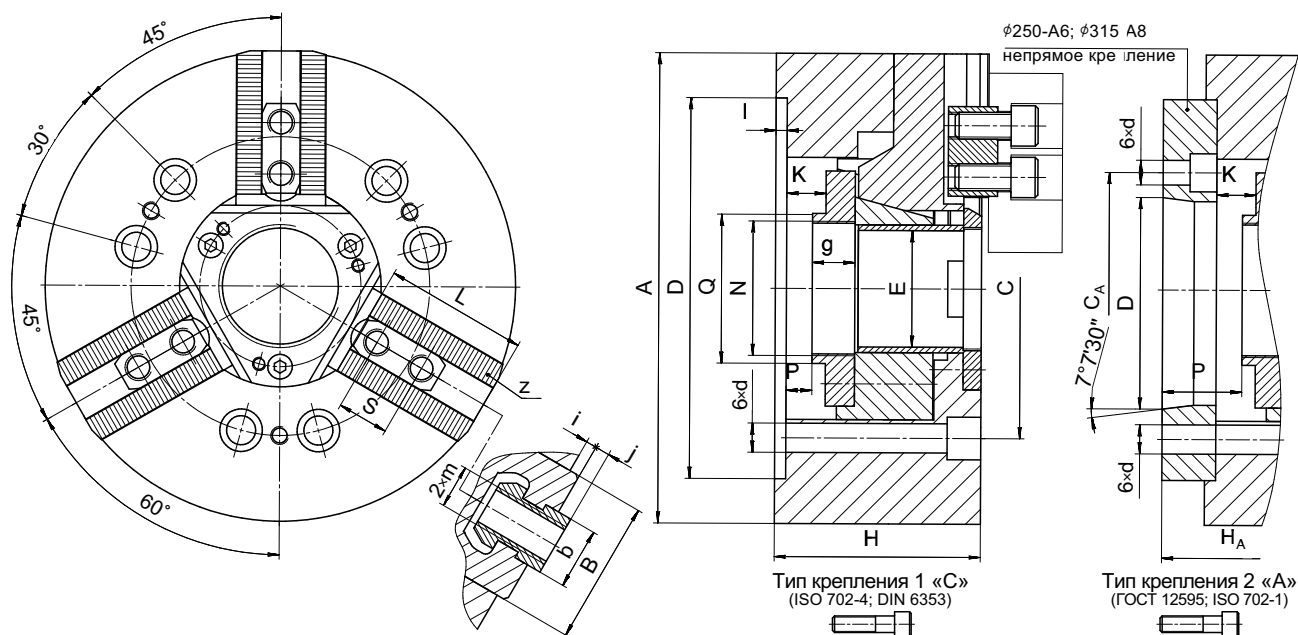
Патрон диаметром 250 мм с креплением на фланцевый конец шпинделя по ГОСТ 12595; условным размером конуса №6, с дюймовым зубчатым соединением – **ППМ-250.78Д/А6**.

Патрон диаметром 210 мм с креплением на фланцевый конец шпинделя по ISO 702-4, с метрическим зубчатым соединением – **ППМ-210.66М**.

Технические характеристики

| Наименование параметров | | Диаметр патрона, мм | | |
|--|-------------------|---------------------|------|------|
| | | 210 | 250 | 315 |
| Проходное отверстие | мм | 66 | 78 | 122 |
| Ход штока | мм | 17 | 21 | 21 |
| Ход кулачка | мм | 4,5 | 5,5 | 5,5 |
| Диапазон диаметров зажимаемых поверхностей | мм | 20 | 25 | 50 |
| | | 210 | 250 | 315 |
| Максимальное усилие, передаваемое приводом | кН | 38 | 50 | 50 |
| Суммарная сила зажима в накладных кулачках | кН | 90 | 120 | 120 |
| Допустимая частота вращения патрона | мин ⁻¹ | 5000 | 4000 | 3200 |
| Масса патрона | кг | 22,5 | 33 | 50 |

ВЫСОКОТОЧНЫЕ МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ПОЛЫЕ ПАТРОНЫ С БОЛЬШИМ ПРОХОДНЫМ ОТВЕРСТИЕМ



Технические данные

| Наименование параметров | | | ППМ-210.66Д ППМ-210.66М | | ППМ-250.78Д ППМ-250.78М | | | ППМ-315.122Д ППМ-315.122М | | |
|-------------------------|----|------|----------------------------|----------|----------------------------|----------|----------|------------------------------|----------|----------|
| Тип крепления | | | С170 | А6 | С220 | А6 | А8 | С300 | А8 | А11 |
| A | мм | | Ø210 | | Ø250 | | | Ø315 | | |
| D | мм | | Ø170 | Ø106,375 | Ø220 | Ø106,375 | Ø139,719 | Ø300 | Ø139,719 | Ø196,869 |
| I | мм | | 5 | - | 5 | - | - | 5 | - | - |
| E | мм | | Ø66 | | Ø78 | | | Ø122 | | |
| C | мм | | Ø133,4 | | Ø171,4 | - | Ø171,4 | Ø235 | - | Ø235 |
| C _A | мм | | - | - | - | Ø133,4 | - | - | Ø171,4 | - |
| d | мм | | Ø13 | | Ø17 | Ø13 | Ø17 | Ø17 | | Ø21 |
| H | мм | | 92 | | 105 | | | 111 | | |
| H _A | мм | | - | 104 | - | 124 | 119 | - | 136 | 127 |
| L | мм | | 58,5 | | 71,5 | | | 77 | | |
| N* max | Д | мм | M72x1,5 | | M85x2 | | | M135x2 | | |
| | М | мм | M75x2 | | M85x2 | | | M135x2 | | |
| Q | мм | | Ø78 | | Ø92 | | | Ø143 | | |
| z | Д | дюйм | 1/16"x90° | | 1/16"x90° | | | 1/16"x90° | | |
| | М | мм | 1,5x60° | | 1,5x60° | | | 1,5x60° | | |
| g | мм | | 19 | | 20 | | | 23 | | |
| P min | мм | | -6 | 11 | -7 | 12 | 17 | -4 | 26 | 17 |
| P max | мм | | 11 | 28 | 14 | 33 | 38 | 17 | 47 | 38 |
| K | мм | | 17 | | 21 | | | 21 | | |
| B | мм | | 40 | | 45 | | | 45 | | |
| b | Д | мм | 17 | | 21 | | | 21 | | |
| | М | мм | 14 | | 16 | | | 21 | | |
| m | Д | мм | M12 | | M16 | | | M16 | | |
| | М | мм | M12 | | M16 | | | M16 | | |
| i | мм | | 3 | | 4 | | | 4 | | |
| j | мм | | 2,5 | | 2,5 | | | 2,5 | | |
| S | Д | мм | 23 | | 30 | | | 30 | | |
| | М | мм | 25 | | 30 | | | 30 | | |

*N - по требованию потребителя возможно изготовление другого типоразмера резьбы.